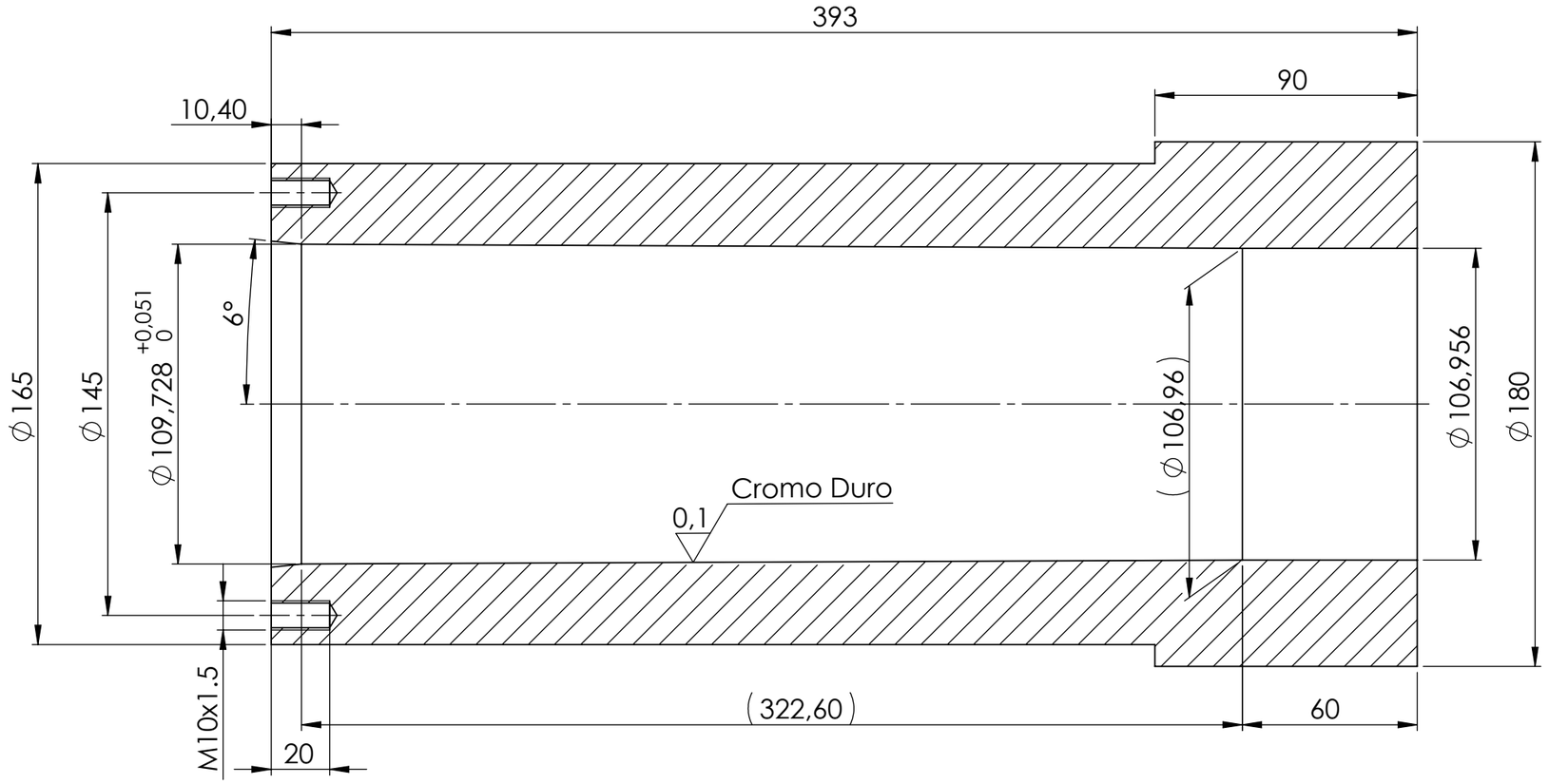
DT	FOLHA	CÓDIGO
	01	5077-055-764

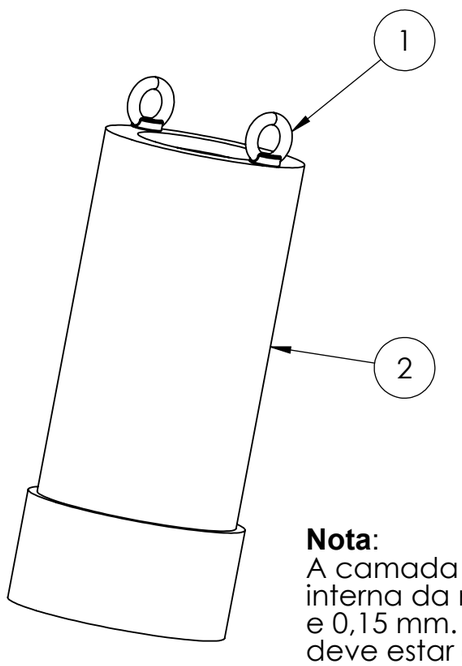
ATENÇÃO - É PROIBIDA A REPRODUÇÃO DESTE DESENHO, OU DE SUAS PARTES, SOB QUAISQUER FORMAS OU POR QUAISQUER MEIOS (ELETRÔNICO, MECÂNICO, GRAVAÇÃO, FOTOCÓPIA, OU OUTROS), SEM PERMISSÃO EXPRESSA DA INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL -IMBEL, VINCULADA AO MINISTÉRIO DA DEFESA/COMANDO DO EXÉRCITO.

CÓPIA CONTROLADA

DATA: 05/08/25

USO EXCLUSIVO EM
TR-033-2025 - DVENG





Nota:
A camada de cromo duro depositada na superfície interna da matriz deverá ter espessura variando entre 0,07 e 0,15 mm. Após o processo de polimento, o produto final deve estar em conformidade com as tolerâncias dimensionais especificadas no desenho técnico.

Aplicação: ESTOJO 105 IMBEL MD2 06.330.882.002

Nº DO ITEM	NOME DA PEÇA	DESCRIÇÃO/MATERIAL	QTD.
2	Matriz Conificar	Aço AISI O1 TEMP. REV. 58 A 62 HRC	1
1	Olhal M10x1,50	Olhal Suspensão M10 Din-580	2

QUEBRAR CANTOS 0,5 x 45°		ESC. 1:2	TRATAMENTO SUPERFICIAL: Vide nota
TOLERÂNCIAS GERAIS DIN 7168	RUGOSIDADE Ra em µm 3,2	PROJ.	MATERIAL: —
LINEAR GM / ANGULAR GM			TRATAMENTO TÉRMICO: —

IMBEL FJF

TÍTULO: **MATRIZ DE CONIFICAR**

SUBST.			DT	FOLHA 01	REV.
SUBST. POR					
DES. 04/08/2025 José Ailton Téc. Ind. Especializado	REV.	APROV.	FORMATO A3	ARQUIVO	CÓDIGO 5077-055-764